



# SCHOBER Technologies

## コンバーティング の未来を変えます



ショーバーの  
ロータリー ウェブ  
コンバーティング システム  
が最大の生産性をお約束します

## ショーバー テクノロジー社が提案する 加工ライン高速ロータリー化技術が 市場競争に打ち勝つキーとなります



### 精密技術、 信頼性、 長寿命、 そして 高い効率

過去60年あまり、SCHOBBERの名前は精密、信頼性、ロングライフまた優れた効率を表す代名詞として世界中の幅広い客先からの信頼を得てきました。

ショーバーが獲得してきた幅広いノウハウやたゆまない研究・開発努力が単一装置の供給だけでなく、旧型コンバーティングラインの改造や他社にない新製品の開発を指向されるユーザーにとっての問題解決への近道となってきました。

ビジネスフォーム、ラベル印刷パッケージングまた衛材製造ライン等のOEMにとってショーバーが提供するカスタムデザインによるシステムが、多くの場合その機械の効率を決定する重要な要素となっています。

SCHOBBERの研究・開発センターでは最新の機器を採用すると共にISO9001が求める品質管理ガイダンスに従って作業が進められています。

ショーバーはお客様が抱える技術的難問にそのノウハウや経験則を駆使して挑戦し、製造ラインに新たな付加価値を加えることの出来るカスタム装置を長年に亘って供給して来ているのです。









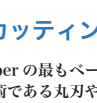
# SCHOBER のモジュールやシステムで

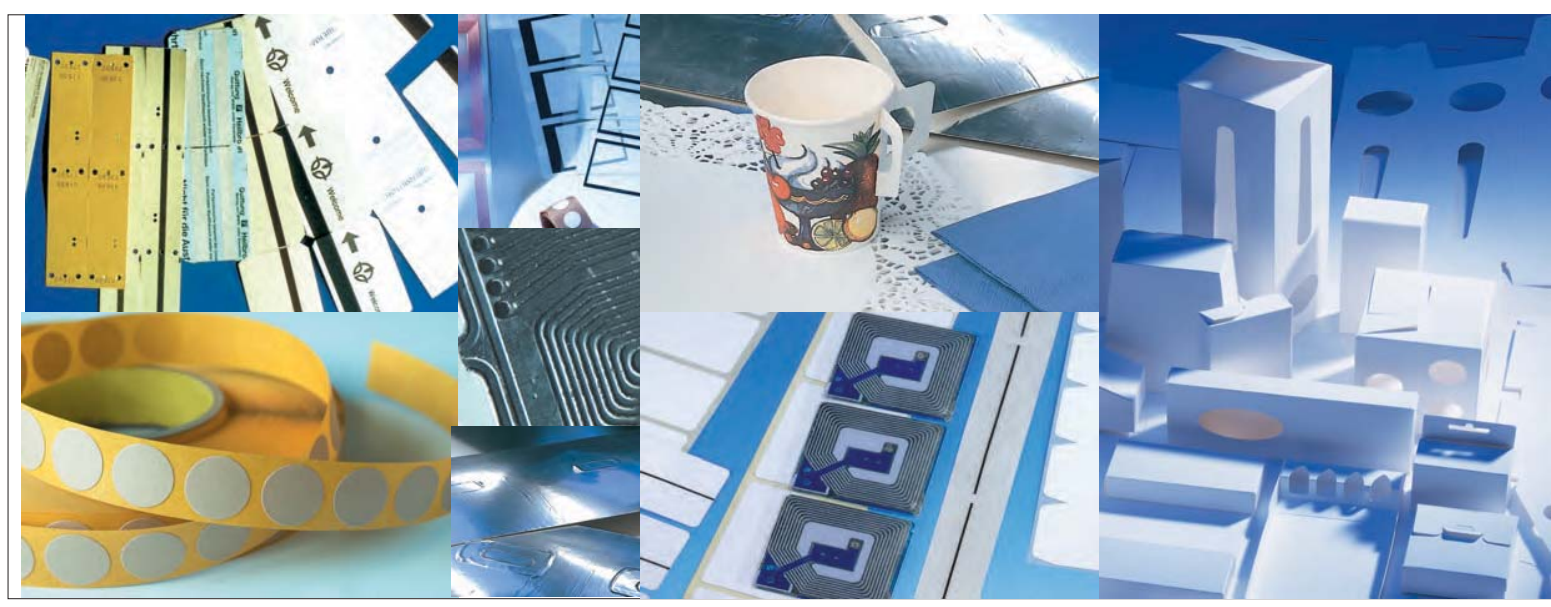
## ロータリー化された加工ラインが

### どれほど多彩な製品の高速生産を可能

### にするかお分かりになりますか？



 <p><b>レーザー技術</b></p> <p><b>プロセス開発</b></p> <p>Schober が世界に先駆けて取り組んで来たサーボドライブ制御を駆使した総合技術で加工ラインのカスタム製作を提案、ユーザーの市場競争力強化に寄与します。</p>	 <p><b>エンボス</b></p> <p>Schober のシールやエンボスシステムはパンチやカットのラインに組み込む事で磁気テープやホログラムの貼合など高付加価値でしかも高い精度が要求されるラインの作業効率を最大限に引き上げることが可能になります。</p>	 <p><b>ウルトラソニック</b></p> <p>超音波ウエルディングシステムは特に不織布複合製品の貼り合わせに適した技術でホットメルトに比べ大幅な電力消費の削減と停台の短縮が可能になります。</p>	 <p><b>パンチング</b></p> <p>Schober のパンチングに関する技術は印刷分野やパッケージング、衛材又医療分野での長い経験に基づいて養われて来ました。今ではウエブ幅が2000mm、また速度600M/分という厳しい要求にもお答えする事が可能です。</p>	 <p><b>カット&amp;プレス</b></p> <p>カット&amp;プレスとは連続して走行するウエブに既に形状カットされた別の材料を精密な同期技術を用いて転写して行く技術で通信や自動車また医療分野からの高度な精度要求を満たします。</p>	 <p><b>スコア&amp;グルーピング</b></p> <p>Schober のスコアリングやグルーピングツールは大量生産によるコストダウン要求の厳しいエアコンフィルターや紙箱製造また燃料電池や不織布製品の製造ラインで活躍しています。</p>	 <p><b>カッティング</b></p> <p>Schober の最もベーシックな技術である丸刃や直行刃の製造では最高品質の鋼材を精密に仕上げることで、紙やフィルム不織布など多様なニーズに対応しています。</p>
--	--	---	---	--	--	--



# Schober のハイテク技術

他社の追従を許すことなく、常に1歩先を行きます

## ウルトラソニック

衛材製品や家庭用品の製造で何層かの素材を確実に貼り合わせる手段として多くの場合超音波シーリング装置が適しています。ウェブの進行方向に対して縦横自在にシールが可能なので製品の応用範囲が広がります。

## ロータリーパンチング

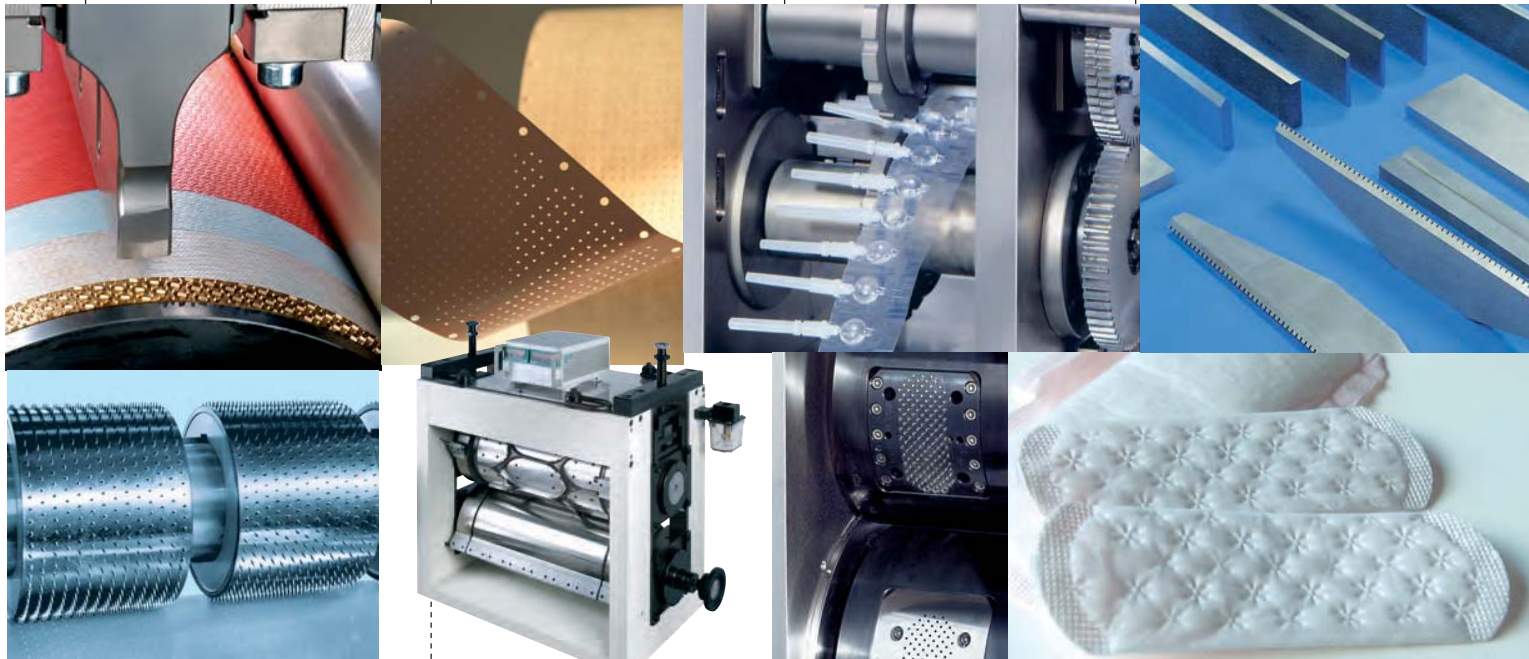
新世代のニーズに適応したSCHOBERのパンチング技術は多層ウェブや粘着紙などのウェブ材料に、クリーンでバリのない最少0.9mm径の穴を開けることが可能で、現在この技術は、バンドエイドや蓄電池また燃料電池製造などの工程で活躍しています。

## 加工ラインの開発

パッケージングのラインでは多くの場合多様な加工プロセスを同じライン上に組込む必要がありますが、ショーバーは一台の中で複数の加工を処理出来るようなカスタムモジュールを開発するなど、顧客の技術的課題に向けて最大限の努力と協力を惜しみません。

## 裁断カッター

SCHOBERが提供するクロスカッターはTC,LL,HSSおよびSRの4種類の材質が準備されており、精密な仕上げと焼き入れでサニタリー製品やオムツ製造ラインで多くの採用実績を誇っています。



## ベンチレーション

Schoberのウェブに微細な空気穴を開けるベンチレーションシリンダーは、ベースのシリンダーに交換可能なスリーブを被せ、それに微細な針を埋め込む事によって市場の多彩なニーズに速やかに対応が可能です。

## 簡単な操作性

Schoberの接圧モニタリングシステムは、ダイカッターの摩耗の程度によって必要になる微妙な接圧設定作業を容易にし、作業員の熟練度を問わず生産効率を向上します。

## 優れた経済性

Schoberのパンチツールデザインはユーザーに新たな製品開発の可能性を提供するだけでなく、個別のパンチやダイのセグメントを交換可能にするなど経済性にも優れたシステムです。

## 多様なデザインに対応

Schoberの設計技術陣は顧客のご要望に合わせたデザインに速やかに対応出来る専門集団です。

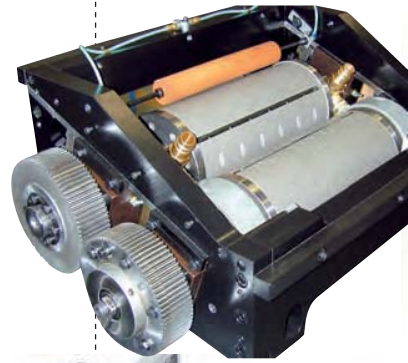
## ショーバーの培ってきたノウハウが 不織布加工ラインでの確かな生産性向上をお約束します

各種衛材の生産においてSCHOBER製品を採用されることは、すなわち世界で最先端を行くコンバーティング技術を手にされることに他なりません。生産品が女性用サニタリー製品であれ、医療関連製品であれ、SCHOBERはユーザーの技術的課題を一緒になって解決し最高度の品質と最大限の生産性とを両立させることが出来る加工ラインの構築をサポート致します。



### カット&スリップ

オムツの前閉じテープのライン用モジュールで交換可能なカットナイフと転写シリンダーが組込まれており、オムツ成形ラインの工程をより簡素化することが出来ます。



### サニタリーナプキン用 ヒートエンボス モジュール

焼き入れされた特殊鋼によって成形されるエンボス用シリンダーと専用モジュールは多彩なアプリケーションに対応するデザインが可能で、シリンダーはエア方式の着脱装置でアジャストも容易です。



### 高性能 ダイカット モジュール

Schoberの長年の経験と技術が詰め込まれたダイカットモジュールは、子供用オムツやサニタリーナプキンまた失禁対策製品などの製造ラインに革新的な生産効率をもたらします。

### カット&プレス

あらかじめカットされたラベルをノンストップで別のウェブ上に転移させるモジュールです。電子的な同期制御機構によって、一定間隔だけでなく一つ飛びなど変則的な転移も可能です。



### プリスターパック

プリスターパックなどの加工用モジュールに、次の工程に必要な送りや同期用穴開けパンチツールが組み込まれたモジュールです。

### 輪郭線カットシリンダー

子供用オムツや失禁対策製品のみならず、最大1000mmという大きなサイズ用のダイカットシリンダーを提供しています。

### アンピルの重要性

ダイカットシリンダーの開発製造で30年以上の経験を重ねて来たSchoberはタングステン・カーバイド製のダイカットシリンダーに最適な組み合わせとなるアンピルシリンダーの開発に成功、以来多くのユーザーからの信頼を得てきており、現在ではアプリケーションの内容によって、TC, LL, HSS およびSCRという4種類の素材の組み合わせで耐久性や経済性など目的に応じた最適のご提案が可能です。



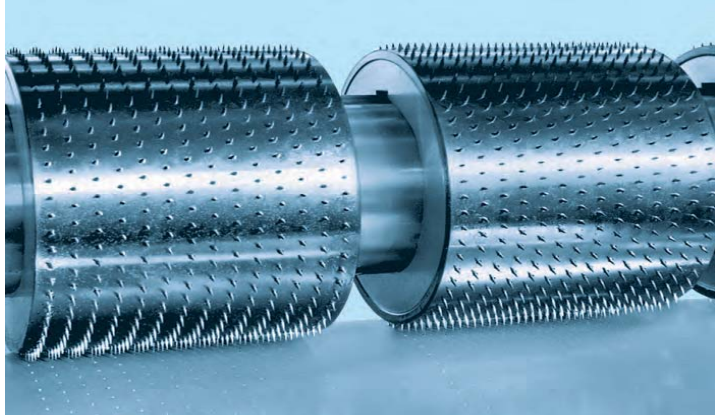
### 高能率なラインが 生み出す完璧な製品

最高に洗練され、高い生産効率を生み出す生産ラインこそが、市場にも受け入れられる高品質でしかも価格競争力のある製品を送り出すことが出来ます。Schoberはそれを追求されるユーザーと一体となって常に新たな挑戦を続けております。

# Schober の ロータリーパンチ テクノロジー

ショーバーのロータリーパンチ技術を取り入れた、新しいアプリケーションがどんどん増えています。

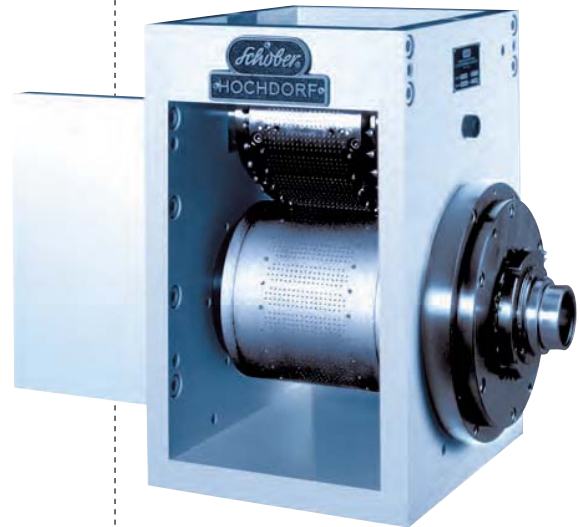
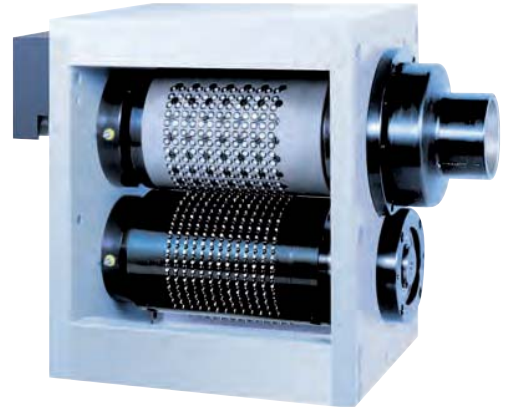
## 地下鉄切符用パンチ・カッター コンビシリンダー



## ニードルパンチ シリンダー

取り外し、交換可能なシリンダーに埋め込まれた、ニードルパンチでウェブの条件によりニードルを高温にしたり冷却して用います。またアンビルはゴムライナーやスチールなど条件に応じて使い分けます。

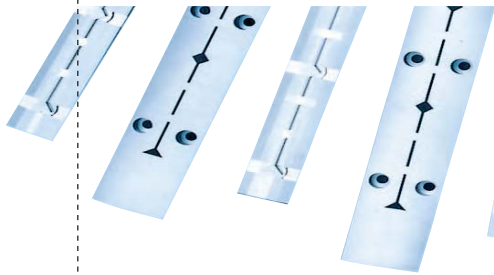
## 交換可能なパンチとダイスを緻密にレイアウトしたモジュール



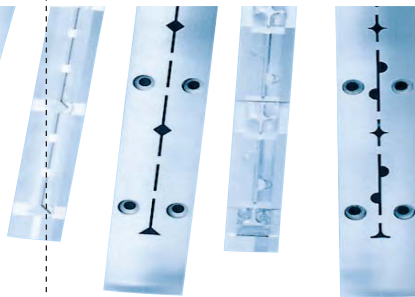
## バンドエイド用のパンチモジュール

ダイスは中空のシリンダーに加工されており、抜きカスはエアバキュームで外部に排出されます。パンチは交換可能なように独立したセグメントに加工されており、この方式では最少穴径が0.9mmまでの微細なパンチ加工が可能です。

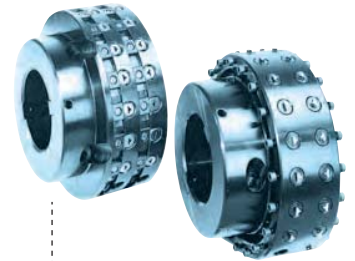
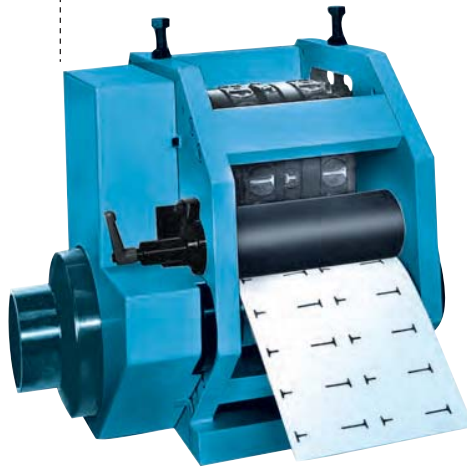
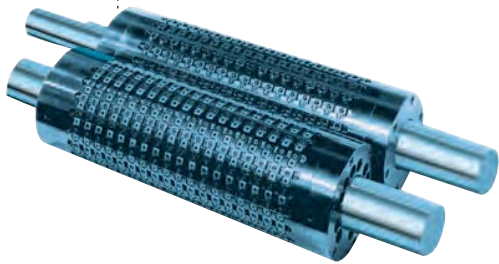
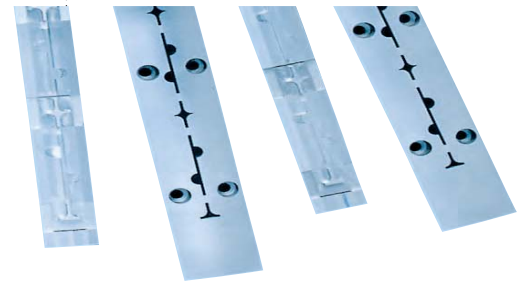
パンチとダイスの両方共  
個別に交換出来るように  
準備された、紅茶タッグ  
製作用シリンダー



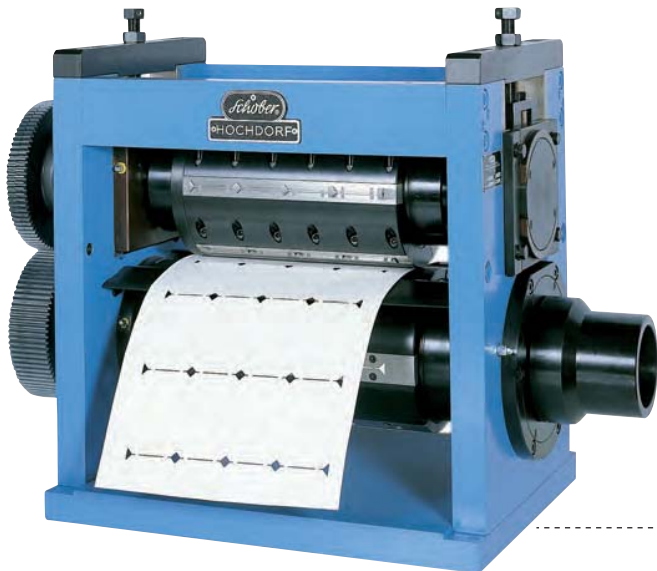
食品用プラスチックラベル  
製作用モジュール。  
パンチおよびダイセグメントは  
個別に交換可能



高品質工具鋼や Schober が  
開発した粉末冶金鋼である  
ロングライフで製作される  
パンチ・ダイバー、用途により  
Ti コーティングも施します



2分割ツールで作られた  
航空券 (ATB) 用ラウンド  
コーナーパンチとダイス  
セグメント



パーキングチケット用モジュール  
パンチおよびダイセグメントは  
個別に交換可能です。

New

# ダイカット イノベーション



## ダイカット プレッシャー レギュレーター

ショーバー テクノロジー社の60年の歴史と  
その間に培われたノウハウがついにダイカット  
技術の世界にイノベーションをもたらしました。

ダイカット円筒刃物はそれ自体の製作精度  
や材質の耐摩耗性もさることながら、それ  
の耐久性を決定づけるもう一つの重要な  
ファクターが、稼働中に如何に最適な  
接圧をダイカット刃とアンビルの間に  
保つことが出来るかという事なのです。

接圧は、刃先の摩耗の進行度や機械  
の振動、速度またシリンダーそのもの  
が熱による膨張や歪みを生じた場合  
などの状況によって微妙にコント  
ロールされなければ、それがすなわ  
ち刃の寿命を縮める直接の原因と  
なってしまうのです。

ショーバー社は過去、これらの変性  
要因を取り除く技術の一つ一つ獲得  
してきましたが、ここにその完成形  
とも言えるダイカット プレッシャー  
レギュレーターを完成させたのです。

**ダイカット プレッシャー レギュレーター**  
はショーバー社を特徴づけるもう一つの  
重要な伝統技術であるサーボ制御技術との  
合体によって生まれました。 あらかじめ計  
算され設定された正確な接圧値は、装置の稼  
働中常にシステムによってモニタリングされ、  
どのような稼働状況に合っても常に一定の接圧  
が維持されるので、初期の切れ味が長期間持続す  
る事を期待することが出来るのです。

ダイカット プレッシャー レギュレーター が生産現場の効率を革新的に向上させます

- ダイカット刃の長寿命化でランニングコスト削減
- 再現性のある接圧管理で段取り時間の大幅短縮
- ダイカット刃の劣化による製品スクラップの減少
- バックアップユニットの必要性が減少



**Schoberttechnologies GmbH**

Industriestrasse 2 71735 Eberdingen Germany  
Tel +49 7042 790-0 Fax +49 7042 7007  
[www.schoberttechnologies.de](http://www.schoberttechnologies.de)